

## **ОБЕРТЫВАНИЕ КИПЫ : ПОДГОТОВКА И ТЕСТЫ**

Исследования показывают, что четыре слоя пленки являются оптимальной защитой от доступа кислорода к силосу. Зато применение шести слоев дает максимальную плотность и механическую защиту, особенно если кипы с силосом имеют выше стандартной долю сухой массы.

Обертывание менее чем 4 слоями увеличивает потери сухой массы, риск возникновения плесени, а также уменьшает питательность силоса. Существует также риск загрязнения корма бактериями Листерия.

### **ПОДГОТОВКА**

Все начинается с правильно обернутых кип.

Чтобы обеспечить плотное обертывания кипы, следует хорошо подготовить кипы, которые должны быть упакованы. Кипы должны быть хорошо уплотнены и иметь одинаковую форму и размер. Сетка должна доходить по крайней мере до края круглой поверхности кипы, чтобы ограничить отставание избытка зеленки. Это уменьшает количество кислорода, захваченного в кипе и облегчает саму процедуру обертывания.

### **ПОДГОТОВКА ПЛЕНКИ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ**

Пленка должна быть должным образом подготовлена для упаковки. Рулоны пленки должны храниться в вертикальном положении, при температуре окружающей среды. С целью избежания повреждений, рулоны следует вынуть из упаковки непосредственно перед обертыванием.

### **ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБЕРТЫВАНИЯ**

Со временем, клей из пленки откладывается на валах машины для обертывания, особенно тех сделанных из резины или пластика. Это приводит к прилипанию пыли к валам и в эффекте делает невозможным соответствующую натяжку пленки. Валы машины для обертывания следует регулярно чистить спиртом (не бензином, поскольку он разрушает поверхность вала). Возможно надо будет повторно вырезать канавки использованного протектора вала с помощью угловой шлифовальной машины

## **ПЕРЕД ОБЕРТЫВАНИЕМ СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ИНСТРУКЦИИ ПРИЛАГАЕМЫЕ К ПЛЕНКЕ И МАШИНЕ ДЛЯ ОБЕРТЫВАНИЯ.**

### **ТЕСТЫ ПЕРЕД ОБЕРТЫВАНИЕМ**

Перед началом работы стоит протестировать машину для обертывания, чтобы убедиться, что силос будет упакован в правильно закрытых кипах.

### **ПРОВЕРКА 50% ЗАКЛАДКИ**

Следует уместить кипу на машину для обертывания и завернуть ее двумя обращениями устройства.

Затем измерить промежуток от края первого слоя к месту, в котором пленка начинает быть покрыта вторым слоем. Это расстояние должно быть ровно половине высоты растянутой на кипе пленки.

### **ПРОВЕРКА КОЛИЧЕСТВА СЛОЕВ**

- кладем первую кипу на машину для обертывания
- медленно обертываем кипы до момента, когда зеленка не выступает из-под пленки, считаем сколько было оборотов до этого момента
- добавляем еще один оборот с целью получения 50% закладки
- чтобы получить 4 слоя пленки, следует вышеупомянутые пункты повторить дважды, для получения 6 слоев - трижды.

### **ПРОВЕРКА СИЛЫ НАТЯЖКИ ПЛЕНКИ**

- кладем кипу на машину для обертывания
- обертываем кипу на половину оборота поворотного механизма
- вблизи валов проводим маркером две линии на пленке на расстоянии 10 см одна от другой
- делаем еще один оборот машиной для обертывания
- находим линии и меряем расстояние между ними. Они должны быть на расстоянии 17 см одна от другой, что означает идеальную 70% натяжку пленки

- в конце делаем последние обороты и находим свободный конец разреза пленки. Меряем высоту слоя после растяжки. При пленке 75 см она должна выносить от 58 до 61 см, что означает получение 70% натяжки.

Если видим, что кипа плохо обертывается, следует отрегулировать машину для обертывания на основе инструкций завода-изготовителя. Несколько минут, потраченных на подготовку к обертыванию кипы позволит сэкономить несколько месяцев переживаний по поводу того хорошо ли заквасится корм.

НЕПРАВИЛЬНОЕ ОБЕРТЫВАНИЕ КИПЫ ВЛЕЧЕТ РЯД ПРОБЛЕМ

- **скольжение пленки:** слабо натянутая пленка плохо обертывает кипы
- **неполное покрытие пленкой:** недостаточное количество слоев
- **чрезмерная растяжка пленки:** закладка слоев меньше 50%
- **дыры и щели в пленке:** из-за пыли, приклеенной к валам.

**Все вышеупомянутые ошибки приводят к снижению защиты от кислорода и в эффе́кте более слабое качество силоса.**