

OWIJANIE BELI: PRZYGOTOWANIA I TESTY

Z badań wynika, że cztery warstwy folii stanowią optymalną ochronę przed dostępem tlenu do kiszonki. Natomiast zastosowanie sześciu warstw daje maksymalną szczelność i ochronę mechaniczną, zwłaszcza jeżeli belowana kiszonka ma ponadstandardowy udział suchej masy. Owijanie mniej niż 4 warstwami zwiększa straty suchej masy, ryzyko wystąpienia pleśni oraz zmniejsza wartość odżywcza kiszonki. Występuje również ryzyko skażenia paszy przez bakterię *Listeria*.

PRZYGOTOWANIA

Wszystko zaczyna się od poprawnie owiniętych beli.

Aby zapewnić szczelne owinięcie beli, należy dobrze przygotować bele do owijania. Bele powinny być mocno zbite i mieć identyczny kształt oraz rozmiar. Siatka powinna dochodzić przynajmniej do krawędzi okrągłej powierzchni beli aby ograniczyć odstawanie nadmiaru zielonki. Zmniejsza to ilość tlenu uwięzionego w beli oraz ułatwia samą procedurę zawijania.

PRZYGOTOWANIE FOLII DO UŻYCIA

Folia powinna być należycie przygotowana do owijania. Rolki z folią powinny być przechowywane pionowo, w temperaturze otoczenia. W celu uniknięcia uszkodzeń, rolki należy wyjąć z opakowania bezpośrednio przed owijaniem.

KONSERWACJA OWIJARKI

Z upływem czasu klej z folii odkłada się na rolkach owijarki, szczególnie tych wykonanych z gumy bądź plastiku. Prowadzi to do przyklejania się pyłu do rolek i w efekcie uniemożliwia odpowiedni naciąg folii. Rolki owijarki powinny być regularnie czyszczone spirytusem (nie benzyną, ponieważ niszczy ona powierzchnię rolki).

Może również zajść potrzeba ponownego wyżłobienia wyrobionego bieźnika rolki przy pomocy szlifierki kątovej

PRZED OWIJANIEM NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ INSTRUKCJE DOŁĄCZONE DO FOLII I OWIJARKI.

TESTY PRZED OWIJANIEM

Przed przystąpieniem do prac warto przetestować owijarkę, aby upewnić się, że kiszonka będzie zawinięta w odpowiednio szczelne bele.

SPARWDZENIE 50% ZAKŁADKI

Należy założyć bele na owijarkę i nawinąć ją dwoma obrotami urządzenia.

Następnie zmierzyć odstęp od krawędzi pierwszej warstwy do miejsca, w którym folia zaczyna być przykryta przez drugą warstwę. Dystans ten powinien wynosić połowę wysokości folii rozciągniętej na beli.

SPRAWDZENIE ILOŚCI WARSTW

- kładziemy pierwszą bele na owijarce
- powoli owijamy bele do momentu kiedy zielonka nie wystaje spod folii i liczymy ile obrotów minęło do tego momentu
- dodajemy jeszcze jeden obrót w celu uzyskania 50% zakładki
- aby uzyskać 4 warstwy folii, należy powyższe punkty powtórzyć dwukrotnie, natomiast przy 6 warstwach – trzykrotnie.

SPRAWDZANIE SIŁY NACIĄGU FOLII

- zakładamy belę na owijarkę
- zawijamy belę o połowę obrotu obrotnicy
- w pobliżu rolek rysujemy markerem dwie linie na folii w odległości 10 cm od siebie
- robimy kolejny obrót owijarką
- znajdujemy linie i mierzymy odległość między nimi. Powinny być odległe od siebie o 17 cm co oznacza idealny, 70% naciąg folii
- na koniec zawijamy resztę obrotów i znajdujemy wolny koniec przyciętej folii. Mierzemy wysokość warstwy po rozciągnięciu. Przy folii 75 cm powinna wynosić od 58 do 61 cm, co oznacza uzyskanie 70% naciągu.

Jeżeli widzimy, że beła się źle zawija, należy wyregulować owijarkę w oparciu o instrukcje producenta. Kilka minut spędzonych na przygotowaniach do owijania beły zaoszczędzi miesięcy zmartwień, czy pasza się dobrze zakisi.

NIEPOPRAWNE ZAWINIĘCIE BELI POWODUJE SZEREG PROBLEMÓW

- **ślizganie się folii:** słabo naciągnięta folia luźno owija bełę
- **niepełne pokrycie folią:** niewystarczająca ilość warstw
- **zbytne rozciągnięcie folii:** zakładka warstw poniżej 50%
- **dziury i szpary w folii:** spowodowane pyłem przyklejonym do rolek.

Wszystkie powyższe błędy powodują słabszą ochronę przed dostępem tlenu i w efekcie słabszą jakość kiszonki.